

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
МЕБЕЛИ**

WOODTEC
woodworking machinery

**СТАНОК СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЙ
WOODTEC 21 NEW**

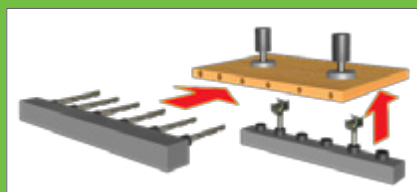


Схема обработки



Схема сборки
готового изделия

Официальное представительство:
МО., г. Реутов, ул. Транспортная д. 20
тел.: +7 495 134 32 94

e-mail: info@woodtec.com.ru
woodtec.com.ru

НАЗНАЧЕНИЕ:

Высокоточные сверлильно-присадочные станки предназначены для сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов и брусковых деталей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

На средних и крупных предприятиях по производству корпусной мебели.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- ▶ Пневматическая регулировка угла наклона многошпиндельного агрегата;
- ▶ Возможность сверления в плась и торец деталей, сверление под углом;
- ▶ Прижим детали двумя пневматическими цилиндрами;
- ▶ Автоматическое управление рабочими операциями (старт-педаль);
- ▶ Передвижная упорная линейка с мм-шкалой, L = 1500 мм — 2шт.;
- ▶ Четыре передвижных откидывающихся упора;
- ▶ Передвижные боковые линейки (правая/левая) с цифровыми индикаторами;
- ▶ Спиральный кулачек настройки глубины сверления;
- ▶ Автоматическая система уменьшения глубины сверления на 10 мм при переходе сверлильной группы в вертикальное положение (сверление в пласти);
- ▶ Комплект быстросъемных патронов 5 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

WOODTEC 21	
Количество шпинделей	21 шт
Межцентровое расстояние шпинделей	32 мм
Межцентровое расстояние между первым и последним шпинделем	640 мм
Наклон многошпиндельной головки	0 – 90 град.
Макс. глубина сверления	63 мм
Размер рабочего стола	890 x 405 мм
Макс. ширина заготовки	900 мм\
Макс. длина заготовки	не ограничено
Потребляемая эл. мощность	1,5 кВт
Давление пневматической системы	6 Атм
Габариты станка	1100x900x1200 мм
Масса	360 кг

Официальное представительство:

МО., г. Реутов, ул. Транспортная д. 20

тел.: +7495 134 32 94

e-mail: info@woodtec.com.ru

woodtec.com.ru

Установленная мощность

1,5 кВт

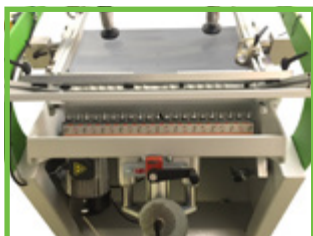
Масса станка

360 кг

Кол-во шпинделей

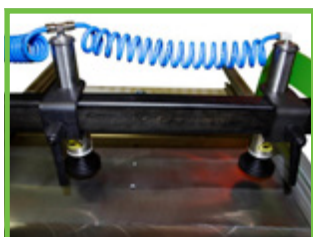
21 шт.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



СВЕРЛИЛЬНАЯ ГОЛОВА

Конструкция сверлильной головы позволяет производить как вертикальное сверление (сверление в пласт), так и горизонтальное сверление заготовки (сверление в торец), а так же сверление под углом в 45 градусов.



ПНЕВМОПРИЖИМЫ

Пневматические прижимы для быстрого фиксирования заготовки различной толщины приводятся в действие при помощи пневмопедали. Имеют возможность перемещения по направляющим в 3-х осях, для наиболее точной и удобной фиксации заготовки.



СОСТАВНЫЕ ЛИНЕЙКИ

Универсальные составные линейки с флажковым упорами могут быть расположены как вдоль траверсы, так и поперек нее на фронтальных упорах, позволяя просверливать отверстия в заготовках нестандартной длины. В комплекте идет 2 линейки по 1,5 метра.



БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ЦАНГИ

Для удобства смены инструмента применяются быстросъемные цанги. Со станком в комплекте поставляется 5 цанг.



Официальное представительство:

МО., г. Реутов, ул. Транспортная д. 20

тел.: +7495 134 32 94

e-mail: info@woodtec.com.ru

woodtec.com.ru

Установленная мощность

1,5 кВт

Масса станка

360 кг

Кол-во шпинделей

21 шт.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



СИСТЕМА НАСТРОЙКИ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ

Устройство предназначено для быстрой настройки глубины сверления. С помощью специальной шкалы, учитывающей толщину заготовки и длину используемого сверла, выставляется максимальный ход сверлильной головки в горизонтальном или вертикальном направлении.



УПОРЫ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ЛИНЕЕК

Массивные стальные упоры боковых линеек, благодаря своей литой конструкции обеспечивают точное и надежное позиционирование линеек на станине, и максимальную параллельность относительно заготовки.

Официальное представительство:
МО., г. Реутов, ул. Транспортная д. 20
тел.: +7495 134 32 94
e-mail: info@woodtec.com.ru
woodtec.com.ru

Установленная мощность

1,5 кВт

Масса станка

360 кг

Кол-во шпинделей

21 шт.