

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
МЕБЕЛИ**

WOODTEC
woodworking machinery

**СТАНОК ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ КРОМОК
GENERIC**



Схема обработки

Официальное представительство:
МО., г. Реутов, ул. Транспортная д. 20
тел.: +7 495 134 32 94

e-mail: info@woodtec.com.ru
woodtec.com.ru

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом.
Приклеивание ведется при ручной подаче заготовки.
Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GENERIC	
Толщина кромочного материала, мм	0,4–3
Толщина детали — мин/макс, мм	10–40
Скорость подачи, м/мин	0–10
Общая мощность, кВт	1,8
Питающее напряжение (3 фазы), В	380
Давление сжатого воздуха, Bar	6,5
Габаритные размеры, мм	1600×965×1150
Масса, кг	170

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- ▶ Скорость подачи с плавной регулировкой 0-10 м/мин;
- ▶ Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- ▶ Два клеенаносящих вала;
- ▶ Резервуар для клея под клеенаносящими валами;
- ▶ Регулировка количества наносимого клея;
- ▶ Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS, с макс сечением 3х40мм;
- ▶ Прижимные ролики быстросъемные в кол-ве 4 шт.;
- ▶ Приводной ролик с плавным изменением скорости подачи;
- ▶ Магазин подачи рулонного кромочного материала D600мм;
- ▶ Счетчик длины кромки;
- ▶ Пульт управления на передней панели станка;
- ▶ Регулятор сжатого воздуха, маслораспылитель;

Официальное представительство:

МО., г. Реутов, ул. Транспортная д. 20

тел.: +7495 134 32 94

e-mail: info@woodtec.com.ru

woodtec.com.ru

Установленная мощность

1,8 кВт

Масса станка

170 кг

Толщина кромки

0,4-3 мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ

- ▶ Два клеенаносящих вала обеспечивают наилучшее приклеивание кромки. Один вал наносит клей на деталь, второй вал на кромку. Идеальный вариант в случае использования рыхлого ДСП.
- ▶ Клеевой бачок 2 л. имеет наклон относительно клеенаносящих валов. Излишки клея стекают в клеевой бачок. Исключено попадание клея на рабочий стол и агрегаты станка.
- ▶ Время нагрева клея 15 мин.
- ▶ Винтовая точная настройка кол-ва клея на каждом валу обеспечивает аккуратный клеевой шов.
- ▶ Не требуется регулировка на толщину материала.



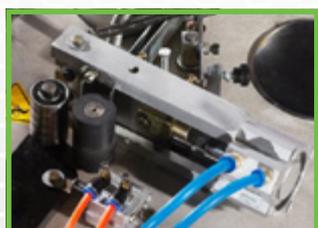
НАПРАВЛЯЮЩИЙ КРОМОЧНЫЙ КАНАЛ

Не требуется настройка на толщину кромки. Кромочный канал состоит из четырех роликов. Производится регулировка ограничительной планки только на ширину кромочного материала.



ПРЕСС ГРУППА

- ▶ Зона прижима состоит из одного приводного и четырех допрессовочных роликов. Скорость приводного ролика плавно регулируется 0–10 м/мин.
- ▶ Допрессовочные ролики быстро снимаются в случае приклеивании кромки на криволинейные детали.



УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРЕЗКИ КРОМКИ ИЗ РУЛОНА (ГИЛЬОТИНА)

Управление гильотиной происходит автоматически с помощью концевого выключателя для прямолинейных деталей или счетчика длины кромки для криволинейных деталей.

- ▶ Достигается минимальный припуск с каждой стороны детали.
- ▶ Существенно упрощает работу оператора на станке.



концевик



счетчик
длины

Установленная мощность

1,8 кВт

Масса станка

170 кг

Толщина кромки

0,4-3 мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

- ▶ Пульт управления находится на передней панели станка. Осуществляется: включение и выключение станка; установка температуры клея; находится счетчик длины кромки и регулировка скорости подачи.
- ▶ Смена режима обработки с криволинейных деталей на прямолинейные осуществляется с помощью переключателя.



БЛОК ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

- ▶ Состоит из регулятора сжатого воздуха, маслораспылитель.
- ▶ Блок подготовки воздуха обеспечивает стабильную работу всей системы и узлов станка, предохраняет элементы системы от закисания.

Официальное представительство:
МО., г. Реутов, ул. Транспортная д. 20
тел.: +7495 134 32 94
e-mail: info@woodtec.com.ru
woodtec.com.ru

Установленная мощность

1,8 кВт

Масса станка

170 кг

Толщина кромки

0,4-3 мм