

Вертикальные сверлильные станки SE 2025, 2030, 2035, 2040 (В,М, ELM)



Сверлильная голова

Сверлильная голова поворачивается вокруг колонны на 360° и может быть поднята или опущена.

Коробка передач

Коробка передач построена в соответствии с проверенными методами для максимально возможного крутящего момента. Винтообразные шестерни соединяются со стальными шестернями, при помощи армированных шестерней в коробке передач, обеспечивая более высокую операционную эффективность, более мощный привод и бесперебойную работу. Уровень шума и техническое обслуживание коробки передач сводится к минимуму. Имеется восемь (8) частот вращения шпинделя, которые легко регулируются двумя ручками.

Механическая подача (М)

Механическая подача модели оснащена автоматической системой защиты от перегрузки устройства, которая включается, когда давление на коробку слишком высокое. Когда перегрузка уменьшается, лента автоматически повторно запускается. Как только установленная глубина сверления достигнута, пиноль автоматически возвращается в исходное положение. Питание также может быть приостановлено вручную.

Автоматическая подача (ELM)

Функции «старт» и «стоп» установлены с электромагнитным сцеплением. Приводятся в действие при помощи нажимных кнопок. Нажимные кнопки расположены на верхней части трёх рукояток подачи. Ручное и автоматическое реверсирование для резьбы стандартны.



Стол

Станок вмонтирован в высококачественный прямоугольный чугунный стол 500 x 400 мм с Т-образными пазами и каналом отвода СОЖ. **Шпиндель**

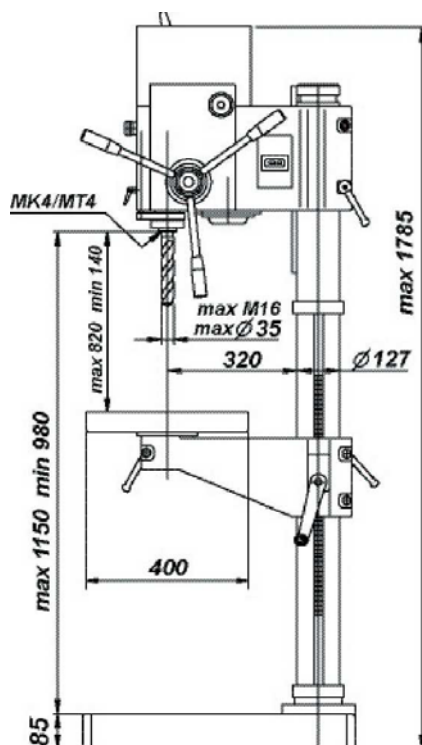
В шпиндель вмонтированы шариковые и роликовые подшипники, а нижний роликовый подшипник размещается как можно ближе к нижней части шпинделя, как это возможно, что обеспечивает высокую точность и стабильность даже при фрезеровке. Шпиндель прикрепляется цапфами к подшипникам, что гарантирует сравнительно малое допустимое отклонение. Шпиндель уравнивается натяжением пружины, обратный ход шпинделя можно регулировать в зависимости от веса инструмента. Может блокироваться в ходе выполнения фрезеровочных работ.

Колонна

Колонна выполнена из стали, обеспечивающей устойчивость и точность станка при минимальном отклонении от установленного угла между сверлом и столом.

Основание

Опорная плита имеет механизированную поверхность с Т-образными пазами и каналом отвода СОЖ.





Безопасность

Станок оборудован термовыключателем, расцепителем нулевого напряжения и аварийным тормозом.

Технические характеристики	SE 2025	SE 2030	SE 2035	SE 2040
Мах. Диаметр сверления мм.	25	30	35	40
Конус шпинделя	MT 3	MT 3	MT 4	MT 4
Ход пиноли шпинделя мм.	135	150	150	190
Количество скоростей шпинделя	8	8	8	8
Диапазон оборотов шпинделя в мин.	105-2900	75-3010	75-3010	90-1500
Размер стола мм	500x400	500x400	500x400	500x400
Расстояние от шпинделя до поверхности стола мм.	60-915	130-1235	140-1150	215-1210
Мощность двигателя шпинделя кВт.	0,9	1,2	2	2,2
Вес кг.	150	190	290	320

Дополнительная комплектация и оборудование к станкам

Система охлаждения с трубками, галогенный светильник для станка, защитный кожух патрона, микровыключатель для защитного кожуха патрона, координатный стол 450 x 242 мм, координатный стол 584 x 242 мм (с/без автоматической подачи), резьбовой конец шпинделя с фиксатором гайки, Автоматический реверсивный блок для резьбы, Ножной реверсивный переключатель, ножной стартовый переключатель.